



POLY SF



Option 7



POLY SF - EPDITALY0555
 02.2024 / 02.2029



BCR-400 POLY SF

Cartuccia coassiale
 Coaxial cartridge
 Cartouche coaxial
 Cartucho coaxial
 400 ml
cod. 747176



BCR-300 POLY SF

Cartuccia sacchetto
 Foil cartridge
 Cartouche avec sachet
 Cartucho bolsa
 300 ml
cod. 747138



BCR-300 ! /400 ! POLY SF

300 ml
cod. 747144



400 ml
cod. 747169



TON
PIERRE



BCR-165 POLY SF

Cartuccia sacchetto
 Foil cartridge
 Cartouche avec sachet
 Cartucho bolsa
 165 ml
cod. 747122



STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE
STORAGE AND CONSERVATION
STOCKAGE ET CONSERVATION
ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN



CARTUCCIA
CARTRIDGE
CARTOUCHE
CARTUCHO

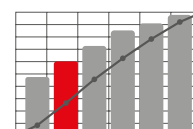
POLY-SF ! TON PIERRE

PRODOTTO SU RICHIESTA, ORDINI
 PROGRAMMATI LEGATI A QUANTITÀ
 MINIME

ON DEMAND PRODUCT; ORDER PLANNING
 REQUIRED IN CONNECTION WITH SPECIFIC
 QUANTITIES

PRODUIT SUR REQUÊTE; PLANIFICATION
 DES COMMANDE NÉCESSAIRE DANS LE
 CADRE DE QUANTITÉS SPÉCIFIQUES

PRODUCTO BAJO PEDIDO,
 ÓRDENES PROGRAMADAS SUJETAS
 A CANTIDADES MÍNIMAS



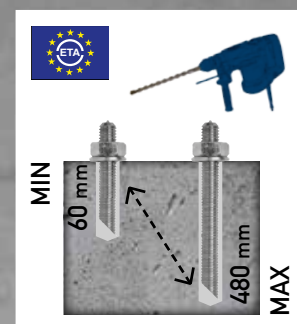
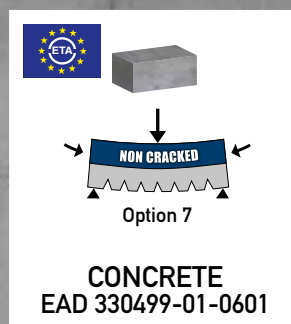


SCHEDA TECNICA TECHNICAL DATA SHEET FICHE TECHNIQUE FICHA TECNICA



POLYSF

RESINA POLIESTERE SENZA STIRENE | POLYESTER RESIN STYRENE FREE
RÉSINE POLYESTER SANS STYRÈNE | RESINA DE POLIÉSTER SIN ESTIRENO



IT. ANCORANTE CHIMICO BI-COMPONENTE POLIESTERE SENZA STIRENE PER CARICHI MEDI, MARCATO CE E QUALIFICATO ETA PER FISSAGGI IN CALCESTRUZZO, MURATURA PIENA E LATERIZI FORATI.

ETA (European Technical Assessment) aggiornati in accordo al Regolamento Prodotti da Costruzione 305/2011.

ETA-15/0560: Qualifica per calcestruzzo non fessurato, Opzione 7, in accordo a EAD 330499-01-0601, diametri da M8 a M24. Il prodotto è omologato per fissaggi con profondità variabile di ancoraggio, per dare a progettisti ed utilizzatori un'elevata flessibilità. Massima profondità di ancoraggio fino a venti volte il diametro nominale della barra filettata. Carichi per installazione in calcestruzzo asciutto e umido. Le temperature di esercizio certificate sono negli intervalli: -40°C/+50°C (T° max lungo periodo = 40°C).

ETA-11/0396: Qualifica per muratura secondo EAD 330076-01-0604 per ancoraggi in muratura piena, semipiena e forata. Utilizzo anche su muraure con umidità temporanea presente solo durante la fase di installazione del prodotto. L'omologazione è valida per un'ampia gamma di murature (6 tipologie di blocchi), barre filettate (da M8 a M12) e di gabbiette (GC 12x80 - GC 15x85 - GC 20x85). Le temperature di esercizio certificate sono negli intervalli -40°C/+40°C (T° max lungo periodo = +24°C) e -40°C/+50°C (T° max lungo periodo = +40°C).

Temperature del supporto (calcestruzzo, muratura ecc...) per l'installazione comprese tra 0°C e +30°C.

Test report relativo al contenuto di VOC e qualifica ECI PLUS relativa alle emissioni di VOC".

EN. BI-COMPONENT POLYESTER STYRENE FREE CHEMICAL ANCHOR FOR MEDIUM LOADS, CE MARKED AND ETA ASSESSED FOR USE IN DIFFERENT BASE MATERIALS AS CONCRETE, SOLID MASONRY AND HOLLOW BRICKS MASONRY.

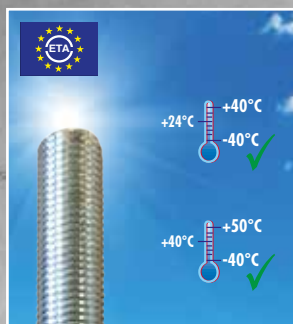
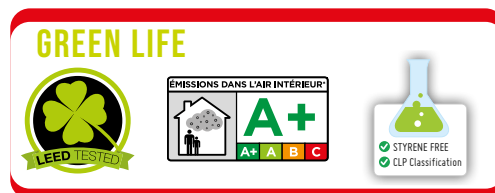
ETA (European Technical Assessments) updated according to the Construction Product Regulation 305/2011.

ETA-15/0560: Assessment for uncracked concrete, Option 7, according to EAD 330499-01-0601 for diameters from M8 to M24. The product is certified for fixing with variable anchorage depths. This means that the project engineer and the user have an high flexibility. Maximum embedment depth up to 20 times nominal threaded rod diameter. Loads for installation in dry and wet concrete. Certified service temperatures are in the ranges: -40°C/+50°C (T° max long period = 40°C).

ETA-11/0396: Assessment for masonry according to EAD 330076-01-0604 for fixings in solid bricks, perforated bricks and hollow bricks. Utilization possible even on masonry with temporary humidity present only during the product installation phase. The product is homologated for being used with a wide range of masonry (6 type of bricks), threaded rods (from M8 to M12) and sleeves (GC 12x80 - GC 15x85 - GC 20x85). Certified service temperatures are in the ranges -40°C/+40°C (T° max long period = +24°C) and -40°C/+50°C (T° max long period = +40°C).

Base material temperature (concrete, bricks, etc...) for installation between 0° and +30°C.

Test report relating to VOC content and ECI PLUS qualification relating to VOC emissions.



CARTUCCIA > CARTRIDGE
CARTOUCHE > CARTUCHO
300 - 165 ml:
Sistema di apertura sacchetto
Plastic foil opening system
Système d'ouverture à sachet
Sistema de apertura del saco

FR. ANCRAGE CHIMIQUE BI COMPOSANT POLYESTER SANS STYRÈNE POUR CHARGES MOYENNES, MARQUAGE CE ET ÉVALUATION ETA POUR ANCRAGE DANS DIFFÉRENTS MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION COMME LE BÉTON, LA MAÇONNERIE PLEINE ET LES BRIQUES CREUSES.

ETA (Évaluation Technique Européenne) mise à jour conformément au Règlement sur les Produits de Construction 305/2011.

ETA-15/0560 : Évaluation pour béton non fissuré, Option 7, conformément au Guide d'Agrément Technique Européen EAD 330499-01-0601 pour diamètres de M8 à M24. Le produit est certifié pour un scellement avec des profondeurs d'ancrage variables. Cela signifie que l'ingénieur de projet et l'utilisateur bénéficient d'une grande flexibilité. Profondeur maximale d'ancrage jusqu'à 20 fois le diamètre nominal de la tige filetée. Charges pour installation dans du béton sec et fluide. Les températures de service certifiées se situent dans l'intervalle suivant : -40°C/+50°C (T° max longue période = 40°C).

ETA-11/0396 : Évaluation pour la maçonnerie conformément au Guide d'Agrément Technique Européen EAD 330076-01-0604 pour les fixations dans les briques pleines, les briques perforées et les briques creuses. Utilisation possible y compris sur de la maçonnerie avec présence d'humidité temporaire uniquement pendant la phase d'installation du produit. Le produit est homologué pour être utilisé avec une large gamme de maçonnerie (6 types de briques), de tiges filetées (de M8 à M12) et de tamis (GC 12x80 - GC 15x85 - GC 20x85). Les températures de service certifiées se situent entre -40°C/+40°C (T° max longue période = +24°C) et -40°C/+50°C (T° longue période = +40°C).

Température du matériau de construction (béton, briques, etc.) pour une installation entre 0° et +30°C.

Rapport d'essai relatif à la teneur en COV et qualification ECI PLUS relative aux émissions de COV.

ES. ANCLAJE QUÍMICO BICOMPONENTE DE POLIÉSTER SIN ESTIRENO PARA CARGAS MEDIAS, CON MARCADO CE Y CERTIFICACIÓN ETA PARA FIJACIONES EN HORMIGÓN, MAMPOSTERÍA MACIZA Y LADRILLOS HUECOS.

ETA (Evaluación Técnica Europea) actualizada conforme al Reglamento de Productos de Construcción 305/2011.

ETA-15/0560: Certificación para hormigón no fisurado, Opción 7, según EAD 330499-01-0601, diámetros de M8 a M24.

El producto está homologado para fijaciones con profundidad de anclaje variable, lo que ofrece a proyectistas y usuarios una elevada flexibilidad. Profundidad máxima de anclaje hasta veinte veces el diámetro nominal de la varilla roscada. Cargas aplicables en instalaciones sobre hormigón seco y húmedo. Las temperaturas de servicio certificadas están dentro de los rangos: -40°C/+50°C (T° máx. a largo plazo = 40°C).

ETA-11/0396: Certificación para mampostería según EAD 330076-01-0604 para anclajes en mampostería maciza, semimaciza y hueca. Uso permitido también en mamposterías con humedad temporal presente solo durante la fase de instalación del producto. La homologación es válida para una amplia gama de tipos de mampostería (6 tipos de bloques), varillas roscadas (de M8 a M12) y tamices (GC 12x80 - GC 15x85 - GC 20x85). Las temperaturas de servicio certificadas están dentro de los rangos: -40°C/+40°C (T° máx. a largo plazo = +24°C) y -40°C/+50°C (T° máx. a largo plazo = +40°C).

Temperatura del soporte (hormigón, mampostería, etc.) para la instalación comprendida entre 0°C y +30°C.

Informe de ensayo relativo al contenido de COV y certificación ECI PLUS relativa a las emisiones de COV.



SCHEDA TECNICA **TECHNICAL DATA SHEET** **FICHE TECHNIQUE** **FICHA TECNICA**



Gamma prodotti | Product's range | Gamme produits | Gama de productos

	CODICE > CODE CÓDIGO	ARTICOLO > ITEM TYPE > ARTÍCULO	DESCRIZIONE > DESCRIPTION DESCRIPTION > DESCRIPCIÓN	Nr.
		POLY SF		
	747176	BCR 400 POLY SF	Cartuccia da > Cartridge of > Cartouche de > Cartucho de 400 ml & Mixer	12
	747169	BCR 400 POLY SF-TP	Cartuccia da > Cartridge of > Cartouche de > Cartucho de 400 ml & Mixer COLORE PIETRA > STONE COLOUR > TON PIERRE > COLOR PIEDRA	12
	747138	BCR 300 POLY SF	Cartuccia da > Cartridge of > Cartouche de > Cartucho de 300 ml & Mixer	15
	747144	BCR 300 POLY SF-TP	Cartuccia da > Cartridge of > Cartouche de > Cartucho de 300 ml & Mixer COLORE PIETRA > STONE COLOUR > TON PIERRE > COLOR PIEDRA	15
	747116	TERMO 165 POLY SF	Confezionamento con foglio termico > Thermo foil packed Emballage avec feuil thermique > Empaquetado con hoja térmica	12
	747199	OSR 400 POLY SF SECCHIO	12 x cartucce, 1 x pompa, 24 x mixers 12 x cartridges, 1 x gun, 24 x mixers 12 x cartouches, 1 x pompe, 24 x mixers 12 x cartuchos, 1 x bomba, 24 x mezcladores	1
	747197	OSR 300 POLY SF SECCHIO	18 x cartucce, 1 x pompa, 36 x mixers 18 x cartridges, 1 x gun, 36 x mixers 18 x cartouches, 1 x pompe, 36 x mixers 18 x cartuchos, 1 x bomba, 36 x mezcladores	1
	747198	OSR 400 POLY SF SECCHIO NP-2M	12 x cartucce, 24 x mixers > 12 x cartridges, 24 x mixers 12 x cartouches, 24 x mixers > 12 x cartuchos, 24 x mixer	1
	747196	OSR 300 POLY SF SECCHIO NP-2M	18 x cartucce, 36 x mixers > 18 x cartridges, 36 x mixers 18 x cartouches, 36 x mixers > 18 x cartuchos, 36 x mezcladores	1
	747201	BOX 400 POLY SF	20 x cartucce, 40 x mixers > 20 x cartridges, 40 x mixers 20 x cartouches, 40 x mixers > 20 x cartuchos, 40 x mezcladores	1
	747200	BOX 300 POLY SF	30 x cartucce, 60 x mixers > 30 x cartridges, 60 x mixers 30 x cartouches, 60 x mixers > 30 x cartuchos, 60 x mezcladores	1

Secondo mixer > Additional mixer
 Deuxieme mixer
 Segundo mezclador



CODICE CARTUCCIA > CODE CARTRIDGE
 CODE CARTOUCHE > CÓDIGO DEL CARTUCHO
000000AX

Prodotto su richiesta, ordini programmati legati a quantità MINIME
 On demand product; order planning required in connection with specific quantities.
 Produit sur requête; planification des commande nécessaire dans le cadre de quantités spécifiques
 Producto bajo pedido, órdenes programadas sujetas a cantidades MINIMAS

Tempi di posa | Setting times | Temps d'installation | Tiempos de curado



POLYSF

01	02	03
30 °C	3 min	20 min
25 °C	4 min	30 min
20 °C	6 min	45 min
10 °C	12 min	1 h 30'
5 °C	15 min	2 hours
0 °C	25 min	3 hours
- 5 °C	30 min	6 hours

+5°C
 Temperatura minima del prodotto per l'applicazione
 Minimum product temperature for application
 Température minimal de la cartouche pour l'application
 Temperatura mínima del producto para la aplicación

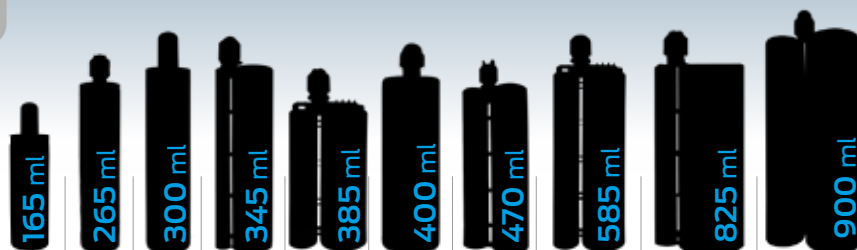
ASCIUTTO | DRY | SEC | SECO

- 01 Temperatura supporto > Base material temperature
Temperatura material de base > Temperatura del soporte
- 02 Tempo di lavorabilità > Open time > Temps de manipulation > Tiempo de trabajabilidad
- 03 Attesa per la messa in carico > Curing time
Temps avant l'application de charge > Tiempo de espera antes de aplicar carga



Nr. FIXINGS

NUMERO FISSAGGI | NUMBER OF FIXINGS
NOMBRE DE FIXACIONES | NÚMERO DE FIJACIONES



	DIAMETRO BARRA ROD DIAMETER DIAMÈTRE DE LA BARRE DIÁMETRO DE VARILLA	DIAMETRO FORO HOLE DIAMETER DIAMÈTRE DU TROU DIÁMETRO DE PERFORACIÓN	PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO EFFECTIVE ANCHORAGE DEPTH PROFONDEUR EFFECTIVE D'ANCRAGE PROFUNDIDAD EFECTIVA DEL ANCLAJE	165 mm	265 mm	300 mm	345 mm	385 mm	400 mm	470 mm	585 mm	825 mm	900 mm
	d [mm]	d ₀ [mm]	h _{ef} [mm]	Numero di fissaggi per cartuccia > Numebr of fixing per cartridge > Nombre de fixations por cartouche > Número de fijaciones por cartucho									
FISSAGGI NEI MATERIALI PIENI > FIXINGS IN SOLID MATERIALS > FIXATIONS DANS MATERIAUX PLEINS > FIJACIONES EN MATERIALES MACIZOS													
	M8	10	80	± 31,0	± 50,0	± 57,0	± 65,5	± 73,0	± 75,5	± 89,0	± 110,5	± 156,0	± 170,5
	M10	12	90	± 21,5	± 34,0	± 38,5	± 44,5	± 49,5	± 51,5	± 60,5	± 75,5	± 106,5	± 116,0
	M12	14	110	± 14,0	± 22,5	± 25,5	± 29,5	± 33,0	± 34,0	± 40,0	± 50,0	± 70,0	± 76,5
	M14	16	115	± 11,0	± 17,5	± 20,0	± 23,0	± 25,5	± 26,5	± 31,0	± 39,0	± 55,0	± 60,0
	M16	18	125	± 8,5	± 14,0	± 16,0	± 18,5	± 20,5	± 21,0	± 25,0	± 31,0	± 43,5	± 47,5
	M18	20	150	± 6,0	± 9,5	± 11,0	± 12,5	± 14,0	± 14,5	± 17,5	± 21,5	± 30,5	± 33,0
	M20	24	170	± 3,0	± 5,0	± 5,5	± 6,5	± 7,0	± 7,5	± 9,0	± 11,0	± 15,5	± 17,0
	M22	26	190	± 2,5	± 4,0	± 4,5	± 5,5	± 6,0	± 6,0	± 7,0	± 9,0	± 12,5	± 14,0
	M24	28	210	± 2,0	± 3,0	± 3,5	± 4,0	± 4,5	± 5,0	± 5,5	± 7,0	± 10,0	± 11,0
	M27	30	240	± 2,0	± 3,0	± 3,5	± 4,0	± 4,5	± 4,5	± 5,5	± 6,5	± 9,5	± 10,0
	M30	35	270	± 1,0	± 1,5	± 2,0	± 2,0	± 2,5	± 2,5	± 3,0	± 3,5	± 5,0	± 5,5
	M33	37	300	± 1,0	± 1,5	± 2,0	± 2,0	± 2,5	± 2,5	± 3,0	± 3,5	± 5,0	± 5,5
	M36	40	330	± 1,0	± 1,0	± 1,5	± 1,5	± 2,0	± 2,0	± 2,0	± 3,0	± 4,0	± 4,0
	M39	42	360	± 1,0	± 1,0	± 1,5	± 1,5	± 2,0	± 2,0	± 2,0	± 2,5	± 4,0	± 4,0
	FISSAGGI NEI MATERIALI PIENI > FIXINGS IN SOLID MATERIALS > FIXATIONS DANS MATERIAUX PLEINS > FIJACIONES EN MATERIALES MACIZOS												
		Ø8	12	80	± 19,5	± 31,0	± 35,0	± 40,5	± 45,0	± 47,0	± 55,0	± 68,5	± 96,5
Ø10		14	100	± 13,0	± 20,5	± 23,5	± 27,0	± 30,0	± 31,0	± 36,5	± 45,5	± 64,5	± 70,5
Ø12		16	120	± 9,0	± 14,5	± 16,5	± 19,0	± 21,5	± 22,5	± 26,0	± 32,5	± 46,0	± 50,0
Ø14		18	140	± 7,0	± 11,0	± 12,5	± 14,5	± 16,0	± 16,5	± 19,5	± 24,5	± 34,5	± 37,5
Ø16		20	160	± 5,5	± 8,5	± 9,5	± 11,0	± 12,5	± 13,0	± 15,0	± 19,0	± 26,5	± 29,0
Ø18		22	180	± 4,0	± 7,0	± 7,5	± 9,0	± 10,0	± 10,0	± 12,0	± 15,0	± 21,0	± 23,0
Ø20		25	200	± 3,0	± 4,5	± 5,0	± 6,0	± 6,5	± 6,5	± 8,0	± 10,0	± 14,0	± 15,0
Ø22		26	220	± 3,0	± 4,5	± 5,0	± 6,0	± 6,5	± 7,0	± 8,0	± 10,0	± 14,0	± 15,5
Ø24		28	240	± 2,5	± 4,0	± 4,5	± 5,0	± 5,5	± 6,0	± 7,0	± 8,5	± 12,0	± 13,0
Ø25		30	250	± 2,0	± 3,0	± 3,0	± 3,5	± 4,0	± 4,5	± 5,0	± 6,5	± 9,0	± 9,5
Ø26		32	260	± 1,5	± 2,0	± 2,5	± 3,0	± 3,0	± 3,5	± 4,0	± 5,0	± 7,0	± 7,5
Ø28		35	280	± 1,0	± 1,5	± 2,0	± 2,0	± 2,5	± 2,5	± 3,0	± 3,5	± 5,0	± 5,5
Ø30		35	300	± 1,0	± 2,0	± 2,5	± 2,5	± 3,0	± 3,0	± 3,5	± 4,5	± 6,0	± 7,0
Ø32	40	320	± 0,5	± 1,0	± 1,5	± 1,5	± 1,5	± 1,5	± 2,0	± 2,5	± 3,5	± 4,0	
FISSAGGI NEI MATERIALI FORATI > FIXINGS IN HOLLOW MATERIALS > FIXATIONS DANS MATERIAUX CREUX > FIJACIONES EN MATERIALES HUECOS													
	M8	12	50	± 23,5	± 37,5	± 42,5	± 49,0	± 54,5	± 56,5	± 66,5	± 83,0	± 116,5	± 127,5
	M8	12	60	± 19,5	± 31,0	± 35,5	± 40,5	± 45,5	± 47,0	± 55,5	± 69,0	± 97,5	± 106,0
	M8	12	80	± 14,5	± 23,5	± 26,5	± 30,5	± 34,0	± 35,5	± 41,5	± 51,5	± 73,0	± 79,5
	M10	15	85	± 9,0	± 14,0	± 16,0	± 18,5	± 20,5	± 21,5	± 25,0	± 31,0	± 44,0	± 48,0
	M10	15	100	± 7,5	± 12,0	± 13,5	± 15,5	± 17,5	± 18,0	± 21,5	± 26,5	± 37,5	± 40,5
	M10	15	135	± 5,5	± 9,0	± 10,0	± 11,5	± 13,0	± 13,5	± 16,0	± 19,5	± 27,5	± 30,0
	M10	15	140	± 5,5	± 8,5	± 9,5	± 11,0	± 12,5	± 13,0	± 15,0	± 19,0	± 26,5	± 29,0
	M12	20	85	± 5,0	± 8,0	± 9,0	± 10,5	± 11,5	± 12,0	± 14,0	± 17,5	± 24,5	± 27,0
	M14	20	130	± 3,0	± 5,0	± 6,0	± 7,0	± 7,5	± 8,0	± 9,0	± 11,5	± 16,0	± 17,5
	M16	22	150	± 2,5	± 3,5	± 4,0	± 5,0	± 5,5	± 5,5	± 6,5	± 8,0	± 11,5	± 12,5
	M16	22	200	± 1,5	± 3,0	± 3,0	± 3,5	± 4,0	± 4,0	± 5,0	± 6,0	± 8,5	± 9,5
	M20	30	250	± 0,5	± 1,0	± 1,5	± 1,5	± 1,5	± 2,0	± 2,0	± 2,5	± 3,5	± 4,0

> NOTA: Il numero di fissaggi sopra specificato è stato determinato conteggiando esclusivamente il volume teorico di prodotto necessario al riempimento del foro (o gabbietta) escluso il volume della barra inserita. Pur essendo incluso nel calcolo teorico uno spreco standard, il reale quantitativo di prodotto potrà differire da questo in funzione della effettiva modalità di posa in opera adottata.

> WARNING: The number of fixings above mentioned has been calculated according to the theoretical volume needed to fill the hole (or sleeve) excluded the volume of the inserted metal rod. In the theoretical volume it is included a standard extra quantity but the real quantity of the product may be different than it in function of the real application of the product.

> NOTE: Le numéro des fixations sur mentionné a été déterminé en calculant exclusivement le volume théorique de produit nécessaire au remplissage du trou (ou tamis), exclu le volume de la tige filetée. Bien si dans le calcul théorique est incluse une quantité standard de matériel extra, la quantité réelle de produit peut être différente, en fonction des effectives modes d'application du produit.

> NOTA: El número de fijaciones especificado anteriormente ha sido determinado considerando exclusivamente el volumen teórico de producto necesario para el relleno del orificio (o tamiz), excluyendo el volumen de la varilla insertada. Aunque en el cálculo teórico se incluye un desperdicio estándar, la cantidad real de producto puede variar en función del método de instalación efectivamente utilizado.



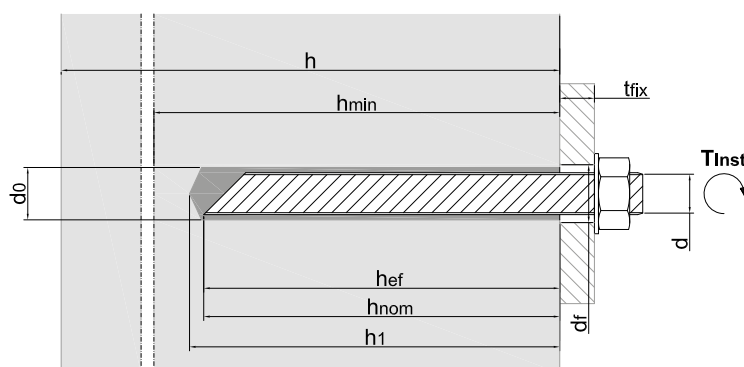
SCHEDA TECNICA TECHNICAL DATA SHEET FICHE TECHNIQUE FICHA TECNICA



Dati installazione | Installation data | Données d'installation | Datos de instalación

D	Materiale > Material > Matériel > Material
N	d [mm] Diametro barra > Rod diameter > Diamètre de la barre > Diámetro de la varilla
E	Tipologia di barra > Type of rod > Barre classe > Tipo de varilla
G	Gabbietta > Plastic sleeve > Tamis > Tamiz
L	h _{min} [mm] Spessore minimo del supporto > Minimum thickness of base material Épaisseur Minimal du Matière Base > Espesor mínimo del soporte
	d _o [mm] Diametro foro > Hole diameter > Diamètre du trou > Diámetro del orificio
	h ₁ [mm] Profondità del foro > Hole depth > Profondeur du trou > Profundidad del orificio
	h _{nom} [mm] Profondità di inserimento > Embedment depth Profondeur d'enfocé > Profundidad de inserción
	h _{ef} [mm] Profondità effettiva ancoraggio > Effective anchorage depth Profondeur efficace d'ancrage > Profundidad efectiva del anclaje

D	S _{cr} [mm] Interasse caratteristico > Characteristic spacing Entraxe Caractéristique > Separación característica entre anclajes
N	C _{cr} [mm] Distanza dal bordo caratteristica > Characteristic edge distance Distance du bord caractéristique > Distancia característica al borde
E	S _{min} [mm] Interasse minimo > Minimum allowable spacing Entraxe minimale > Separación mínima entre anclajes
G	C _{min} [mm] Distanza minima dal bordo > Minimum allowable edge distance Distance du bord minimale > Distancia mínima al borde
L	t _{fix} [mm] Spessore fissabile > Fixture thickness Épaisseur fixable > Espesor fijable
	d _i [mm] Diametro foro spessore fissabile > Diameter of clearance hole in the fixture Diamètre du trou de épaisseur fixable > Diámetro del orificio para espesor fijable
	S _w [mm] Chiave > Key > Clef > Llave
	T _{inst} [Nm] Coppia di serraggio > Installation torque Couple de serrage > Par de apriete



- > **NOTA:** Prima dell'installazione del prodotto consultare la presente sezione e la procedura di installazione completa riportata nelle pagine successive. Si declina ogni responsabilità per l'uso improprio del prodotto.
- > **WARNING:** Before use see this section and the complete procedure of installation reported in the next pages. We assume no liability for the not correct use of the product.
- > **NOTE:** avant l'installation du produit nous vous prions de lire cette section et la procédure d'installation complète que Vous trouvez dans les pages suivantes. Nous n'assumons pas de responsabilité pour une utilisation incorrecte du produit.
- > **NOTA:** Antes de la instalación del producto, consultar esta sección y el procedimiento de instalación completo descrito en las páginas siguientes. No se asume ninguna responsabilidad por el uso incorrecto del producto.



Opzione > Option 7

M8 ... M24



MATERIALE MATERIAL	DIAMETRO BARRA DIAMETRO DE LA VARILLA	TIPOLOGIA DI BARRA TIPO DE VARILLA	SPESORE MIN. DEL SUPPORTO ESPESOR MÍNIMO DEL SOPORTE	DIAMETRO FORO DIAMETRO DEL ORIFICIO	PROFONDITÀ DEL FORO PROFUNDIDAD DEL ORIFICIO	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO PROFUNDIDAD DE INSERCIÓN	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO PROFUNDIDAD EFECTIVA DEL ANCLAJE	INTERASSE CARATTERISTICO SEPARACIÓN CARACTERÍSTICA ENTRE ANCLAJES	DISTANZA DAL BORDO CARATTERISTICA DISTANCIA CARACTERÍSTICA AL BORDE
POLYSF	d [mm]		h _{min} [mm]	d _o [mm]	h ₁ [mm]	h _{nom} [mm]	h _{ef} [mm]	S _{cr} N [mm]	C _{cr} N [mm]
			min med max		min med max	min med max	min med max	min med max	min med max
M8-M24 Calcestruzzo non fessurato Non cracked Concrete Hormigón no fisurado	M8	≥ 5.8 A4-70	100 110 190	10	65 85 165	60 80 160	60 80 160	180 202 202	90 101 101
	M10	≥ 5.8 A4-70	100 120 230	12	75 95 205	70 90 200	70 90 200	210 253 253	105 126 126
	M12	≥ 5.8 A4-70	110 140 270	14	85 115 245	80 110 240	80 110 240	240 291 291	120 145 145
	M14	≥ 5.8 A4-70	112 142 312	16	85 115 285	80 110 280	80 110 280	240 370 370	120 185 185
	M16	≥ 5.8 A4-70	136 161 356	18	105 130 325	100 125 320	100 125 320	300 351 351	150 175 175
	M20	≥ 5.8 A4-70	168 218 448	22-24	125 175 405	120 170 400	120 170 400	360 450 450	180 225 225
	M24	≥ 5.8 A4-70	201 266 536	28	150 215 485	145 210 480	145 210 480	435 540 540	218 270 270



Opzione > Option 7

M8 ... M24



MATERIALE MATERIAL	DIAMETRO BARRA DIAMETRO DE LA VARILLA	TIPOLOGIA DI BARRA TIPO DE VARILLA	INTERASSE MIN. SEPARACIÓN MINIMA ENTRE ANCLAJES	DISTANZA MIN. DAL BORDO DISTANCIA MINIMA AL BORDE	DIAMETRO FORO SPESS. FISSABILE DIAMETRO DEL ORIFICIO PARA ESPESOR FIJABLE	CHIAVE LLAVE	COPIA DI SERRAGGIO PAR DE APRIETE
POLYSF	d [mm]		S _{min} [mm]	C _{min} [mm]	d _r [mm]	S _w [mm]	T _{inst} [Nm]
M8-M24 Calcestruzzo non fessurato Non cracked Concrete Hormigón no fisurado	M8	≥ 4.8 A4-70	40	40	9	13	10
	M10	≥ 4.8 A4-70	50	40	12	17	20
	M12	≥ 4.8 A4-70	60	40	14	19	40
	M14	≥ 4.8 A4-70	75	50	16	22	40
	M16	≥ 4.8 A4-70	75	50	18	24	80
	M20	≥ 4.8 A4-70	90	55	22	30	130
	M24	≥ 4.8 A4-70	115	60	26	36	200

Per evitare una possibile rottura per splitting, lo spessore del supporto in calcestruzzo dovrà essere $h \geq 2h_{ef}$
Pour éviter une possible rupture par splitting, l'épaisseur du support en béton devrait être $h \geq 2h_{ef}$

To avoid splitting failure, the thickness of the concrete member shall be $h \geq 2h_{ef}$
Para evitar una posible rotura por splitting, el espesor del soporte de hormigón debe ser de $h \geq 2h_{ef}$



M8 - M10 - M12

BF

Barra filettata > Threaded rod
Barre filetée > Varilla roscada

MATERIALE MATERIAL	DIAMETRO BARRA DIAMETRO DE LA VARILLA	TIPOLOGIA DI BARRA TIPO DE VARILLA	SPESSORE MIN. DEL SUPPORTO ESPESOR MINIMO DEL SOPORTE	DIAMETRO FORO DIAMETRO DEL ORIFICIO	PROFONDITÀ DEL FORO PROFUNDIDAD DEL ORIFICIO	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO PROFUNDIDAD DE INSERCIÓN	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO PROFUNDIDAD EFECTIVA DEL ANCLAJE	INTERASSE CARATTERISTICO SEPARACIÓN CARACTERÍSTICA ENTRE ANCLAJES	DISTANZA DAL BORDO CARATTERISTICA DISTANCIA CARACTERÍSTICA AL BORDE	INTERASSE MIN. SEPARACIÓN MINIMA ENTRE ANCLAJES	DISTANZA MIN. DAL BORDO DISTANCIA MINIMA AL BORDE	SPESS. FISSABILE FIXTURE THICKNESS	DIAMETRO FORO SPESS. FISSABILE DIAMETRO DEL ORIFICIO PARA ESPESOR FIJABLE	CHIAVE LLAVE	COPIA DI SERRAGGIO PAR DE APRIETE
POLYSF	d [mm]		h _{min} [mm]	d _o [mm]	h _i [mm]	h _{nom} [mm]	h _{ef} [mm]	S _{cr} [mm]	C _{cr} [mm]	S _{min} [mm]	C _{min} [mm]	t _{fix} [mm]	d _r [mm]	S _w [mm]	T _{inst} [Nm]
Mattone pieno Solid Brick Brique pleine Ladrillo macizo	M8	≥ 4.8 A4-70	115	10	85	80	80	240	120	240	120	10	9	13	5
	M10	≥ 4.8 A4-70	115	12	90	85	85	255	128	255	128	20	12	17	8
	M12	≥ 4.8 A4-70	125	14	100	95	95	285	143	285	143	30	14	19	10



M8 ... M16

Ø8 - Ø10 - Ø12

BF

Barra filettata > Threaded rod
Barre filetée > Varilla roscada

MATERIALE MATERIAL	DIAMETRO BARRA DIAMETRO DE LA VARILLA	TIPOLOGIA DI BARRA TIPO DE VARILLA	SPESSORE MIN. DEL SUPPORTO ESPESOR MINIMO DEL SOPORTE	DIAMETRO FORO DIAMETRO DEL ORIFICIO	PROFONDITÀ DEL FORO PROFUNDIDAD DEL ORIFICIO	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO PROFUNDIDAD DE INSERCIÓN	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO PROFUNDIDAD EFECTIVA DEL ANCLAJE	INTERASSE CARATTERISTICO SEPARACIÓN CARACTERÍSTICA ENTRE ANCLAJES	DISTANZA DAL BORDO CARATTERISTICA DISTANCIA CARACTERÍSTICA AL BORDE	INTERASSE MIN. SEPARACIÓN MINIMA ENTRE ANCLAJES	DISTANZA MIN. DAL BORDO DISTANCIA MINIMA AL BORDE	DIAMETRO FORO SPESS. FISSABILE DIAMETRO DEL ORIFICIO PARA ESPESOR FIJABLE	CHIAVE LLAVE	COPIA DI SERRAGGIO PAR DE APRIETE
POLYSF	d [mm]		h _{min} [mm]	d _o [mm]	h _i [mm]	h _{nom} [mm]	h _{ef} [mm]	S _{cr} [mm]	C _{cr} [mm]	S _{min} [mm]	C _{min} [mm]	d _r [mm]	S _w [mm]	T _{inst} [Nm]
Mattone pieno Solid Brick Brique pleine Ladrillo macizo	Ø8 M8	≥ 4.8 A4-70	115	10	85	80	80	240	120	50	50	9	13	5
	Ø10 M10	≥ 4.8 A4-70	115	12	90	85	85	255	128	50	50	12	17	8
	Ø12 M12	≥ 4.8 A4-70	125	14	100	95	95	285	143	50	50	14	19	10
	M16	≥ 4.8 A4-70	135	18	110	105	105	315	158	60	60	18	24	10

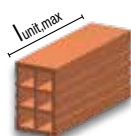


SCHEDA TECNICA TECHNICAL DATA SHEET FICHE TECHNIQUE FICHA TECNICA



MATERIALE MATERIAL 	DIAMETRO BARRA DIÁMETRO DE LA VARILLA	TIPOLOGIA DI BARRA TIPO DE VARILLA	GABBETTA PLASTIC SLEEVE	SPESSORE MIN. DEL SUPPORTO ESPESOR MÍNIMO DEL SOPORTE	DIAMETRO FORO DIÁMETRO DEL ORIFICIO	PROFONDITÀ DEL FORO PROFUNDIDAD DEL ORIFICIO	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO PROFUNDIDAD DE INSERCIÓN	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO PROFUNDIDAD EFFECTIVA DEL ANCLAJE	INTERASSE CARATTERISTICO SEPARACIÓN CARACTERÍSTICA ENTRE ANCLAJES	DISTANZA DAL BORDO CARATTERISTICA DISTANCIA CARACTERÍSTICA AL BORDE	INTERASSE MIN. SEPARACIÓN MÍNIMA ENTRE ANCLAJES	DISTANZA MIN. DAL BORDO DISTANCIA MÍNIMA AL BORDE	DIAMETRO FORO SPESS. FISSABILE DIÁMETRO DEL ORIFICIO PARA ESPESOR FIJABLE	CHIAVE LLAVE	COPPIA DI SERRAGGIO PAR DE APRIETE
	d [mm]		(*)	h _{min} [mm]	d ₀ [mm]	h ₁ [mm]	h _{room} [mm]	h _{ef} [mm]	S _{cr} [mm]	C _{cr} [mm]	S _{min} [mm]	C _{min} [mm]	d _f [mm]	S _w [mm]	T _{inst} [Nm]
Mattone forato Hollow Brick Brique creux Ladrillo perforado 	M8	≥ 4.8 A4-70	GC 12x80	110	12	85	80	80	l _{unit,max}	0,5 x l _{unit,max}	l _{unit,max}	0,5 x l _{unit,max}	9	13	3
	M10	≥ 4.8 A4-70	GC 15x85	115	16	90	85	85	l _{unit,max}	0,5 x l _{unit,max}	l _{unit,max}	0,5 x l _{unit,max}	12	17	4
	M10	≥ 4.8 A4-70	GC 15x135	165	16	140	135	135	l _{unit,max}	0,5 x l _{unit,max}	100	100	12	17	4
	M12	≥ 4.8 A4-70	GC 20x85	115	20	90	85	85	l _{unit,max}	0,5 x l _{unit,max}	l _{unit,max}	0,5 x l _{unit,max}	14	19	6

(*) Altre lunghezze disponibili, vedi catalogo > Otras longitudes disponibles, ver catálogo



l_{unit,max} = Massima dimensione del blocco di muratura
Max length of masonry unit
Dimension maximale du bloc de maçonnerie
Dimensión máxima del bloque de mampostería

MATERIALE MATERIAL 	DIAMETRO BARRA DIÁMETRO DE LA VARILLA	TIPOLOGIA DI BARRA TIPO DE VARILLA	SPESSORE MIN. DEL SUPPORTO ESPESOR MÍNIMO DEL SOPORTE	DIAMETRO FORO DIÁMETRO DEL ORIFICIO	PROFONDITÀ DEL FORO PROFUNDIDAD DEL ORIFICIO	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO PROFUNDIDAD DE INSERCIÓN	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO PROFUNDIDAD EFFECTIVA DEL ANCLAJE	INTERASSE CARATTERISTICO SEPARACIÓN CARACTERÍSTICA ENTRE ANCLAJES	DISTANZA DAL BORDO CARATTERISTICA XAPAKTHPIETIKH ANTOZTAZH AKMON	INTERASSE MIN. SEPARACIÓN MÍNIMA ENTRE ANCLAJES	DISTANZA MIN. DAL BORDO DISTANCIA MÍNIMA AL BORDE	DIAMETRO FORO SPESS. FISSABILE DIÁMETRO DEL ORIFICIO PARA ESPESOR FIJABLE	CHIAVE LLAVE	COPPIA DI SERRAGGIO PAR DE APRIETE
	d [mm]		h _{min} [mm]	d ₀ [mm]	h ₁ [mm]	h _{room} [mm]	h _{ef} [mm]	S _{cr} [mm]	C _{cr} [mm]	S _{min} [mm]	C _{min} [mm]	d _f [mm]	S _w [mm]	T _{inst} [Nm]
Calcestruzzo aerato autoclavato Gasbeton Gasbetón 	M8	≥ 4.8 A4-70	110	10	85	80	80	240	120	50	50	9	13	2
	M10	≥ 4.8 A4-70	115	12	90	85	85	255	128	50	50	12	17	2
	M12	≥ 4.8 A4-70	125	14	100	95	95	285	143	50	50	14	19	2
	M16	≥ 4.8 A4-70	135	18	110	105	105	315	158	60	60	18	24	2



Dati carico | Load data | Données de charge | Datos de carga

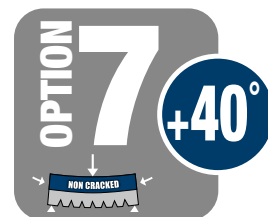
D E F I N I T I O N	N_{rk} [kN]	Carico caratteristico a trazione > Characteristic tension load > Charge caractéristique de traction Carga característica a tracción
	V_{rk} [kN]	Carico caratteristico a taglio > Characteristic shear load > Charge caractéristique de cisaillement Carga característica a cortante
	N_{rd} [kN]	Carico di progetto di trazione > Design tensile load Charge de calcul de traction > Carga de cálculo a tracción
	V_{rd} [kN]	Carico di progetto di taglio > Design shear load Charge de calcul de cisaillement > Carga de cálculo a cortante
	N_{rec} [kN]	Carico ammissibile a trazione > Admissible tensile load > Charge admissible de traction > Carga admisible a tracción
	V_{rec} [kN]	Carico ammissibile a taglio > Admissible shear load > Charge admissible de cisaillement > Carga admisible a cortante

> Carichi validi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo e $h \geq 2h_{ef}$
> Loads for single anchor with no influence of spacing and edge distance and with $h \geq 2h_{ef}$
> Charges valables pour chaque ancrage sans influence d'interaxe et distance du bord et $h \geq 2h_{ef}$
> Cargas válidas por cada anclaje individual, sin influencia de separación ni distancia al borde, y con $h \geq 2h_{ef}$

> Azione di taglio non diretta verso il bordo
> Shear directed away from the edge
> Action de cisaillement pas dirigée vers le bord
> Acción de corte no dirigida hacia el borde

> Coefficiente di sicurezza globale incluso
> General safety factor included
> Coefficient de sécurité générale inclu
> Coeficiente de seguridad global incluido

> Coefficiente lato carichi utilizzato = 1,4
> Load increasing safety coefficient used = 1,4
> Coefficient côté charge utilisé = 1,4
> Coeficiente de carga utilizado = 1,4



MIN Dati di carico con profondità effettiva ancoraggio MINIMA > Load data with MINIMUM effective anchorage depth Donnes de charge avec profondeur efficace d'ancrage MINIMALE > Datos de carga con profundidad efectiva de anclaje MINIMA

	MATERIALE MATERIAL	BARRA PABLOY	DIAMETRO BARRA DIAMETRO DE LA VARILLA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO PROFUNDIDAD EFECTIVA DEL ANCLAJE	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE CARGA CARACTERISTICA A TRACCION	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO CARGA CARACTERISTICA A CORTANTE	CARICO DI PROGETTO DI TRAZIONE CARGA DE CÁLCULO A TRACCION	CARICO DI PROGETTO DI TAGLIO CARGA DE CÁLCULO A CORTANTE	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE CARGA ADMISIBLE A TRACCION	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO CARGA ADMISIBLE A CORTANTE
			d [mm]	h _{ef} MIN [mm]	N _{Rk} [kN]	V _{Rk} [kN]	N _{Ed} [kN]	V _{Ed} [kN]	N _{Rec} [kN]	V _{Rec} [kN]
C20/25 Calcestruzzo non fessurato Non cracked Concrete Beton non fissuré Hormigón no fisurado  ≥ 5.8		≥ 5.8	M 8	60	18,1	9,5	10,1	7,6	7,2	5,4
		≥ 5.8	M 10	70	26,4	15,1	14,7	12,1	10,5	8,6
		≥ 5.8	M 12	80	33,2	21,9	18,4	17,5	13,2	12,5
		≥ 5.8	M 14	80	35,2	22,4	19,5	17,9	14,0	12,8
		≥ 5.8	M 16	100	45,2	40,8	25,1	32,6	18,0	23,3
		≥ 5.8	M 20	120	64,7	63,5	35,9	50,8	25,7	36,3
		≥ 5.8	M 24	145	85,9	92,0	47,7	73,6	34,1	52,6

MED Dati di carico con profondità effettiva ancoraggio MEDIA > Load data with MEDIUM effective anchorage depth Donnes de charge avec profondeur efficace d'ancrage MOYENNE > Datos de carga con profundidad efectiva de anclaje MEDIA

 MATERIALE MATERIAL	BARRA PABLOY	DIAMETRO BARRA DIAMETRO DE LA VARILLA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO PROFUNDIDAD EFECTIVA DEL ANCLAJE	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE CARGA CARACTERISTICA A TRACCIÓN	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO CARGA CARACTERISTICA A CORTANTE	CARICO DI PROGETTO DI TRAZIONE CARGA DE CÁLCULO A TRACCIÓN	CARICO DI PROGETTO DI TAGLIO CARGA DE CÁLCULO A CORTANTE	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE CARGA ADMISIBLE A TRACCIÓN	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO CARGA ADMISIBLE A CORTANTE
		d [mm]	h _{ef} MIN [mm]	N _{rk} [kN]	V _{rk} [kN]	N _{rd} [kN]	V _{rd} [kN]	N _{rec} [kN]	V _{rec} [kN]
 C20/25 ≥ 5.8	≥ 5.8	M 8	80	19,0	9,5	12,7	7,6	9,0	5,4
	≥ 5.8	M 10	90	30,2	15,1	18,8	12,1	13,5	8,6
	≥ 5.8	M 12	110	43,8	21,9	25,3	17,5	18,1	12,5
	≥ 5.8	M 14	110	44,8	22,4	26,9	17,9	19,2	12,8
	≥ 5.8	M 16	125	56,5	40,8	31,4	32,6	22,4	23,3
	≥ 5.8	M 20	170	96,1	63,5	53,4	50,8	38,1	36,3
	≥ 5.8	M 24	210	126,7	92,0	70,4	73,6	60,3	52,6

MAX Dati di carico con profondità effettiva ancoraggio MASSIMO > Load data with MAXIMUM effective anchorage depth Donnes de charge avec profondeur efficace d'ancrage MAXIMUM > Datos de carga con profundidad efectiva de anclaje MÁXIMA

	MATERIALE MATERIAL	BARRA PABLOY	DIAMETRO BARRA DIAMETRO DE LA VARILLA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO PROFUNDIDAD EFECTIVA DEL ANCLAJE	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE CARGA CARACTERISTICA A TRACCION	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO CARGA CARACTERISTICA A CORTANTE	CARICO DI PROGETTO DI TRAZIONE CARGA DE CÁLCULO A TRACCION	CARICO DI PROGETTO DI TAGLIO CARGA DE CÁLCULO A CORTANTE	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE CARGA ADMISIBLE A TRACCION	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO CARGA ADMISIBLE A CORTANTE
			d [mm]	h _{ef} MAX [mm]	N _{rk} [kN]	V _{rk} [kN]	N _{rd} [kN]	V _{rd} [kN]	N _{rec} [kN]	V _{rec} [kN]
 C20/25 Calcestruzzo non fessurato Non cracked Concrete Beton non fissuré Hormigón no fisurado		8.8	M 8	160	29,2	14,6	19,5	11,7	13,9	8,3
		8.8	M 10	200	46,4	23,2	30,9	18,6	22,1	13,3
		8.8	M 12	240	67,4	33,7	44,9	27,0	32,1	19,3
		8.8	M 14	280	68,4	34,2	45,6	27,4	32,6	19,5
		8.8	M 16	320	125,0	62,5	80,4	50,0	57,4	35,7
		8.8	M 20	400	203,0	101,5	125,7	81,2	89,8	58,0
		8.8	M 24	480	289,5	146,5	160,8	117,2	114,9	83,7



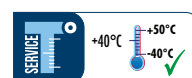
SCHEDA TECNICA TECHNICAL DATA SHEET FICHE TECHNIQUE FICHA TECNICA



Dati carico | Load data | Données de charge | Datos de carga



- > Vista la varietà dei substrati in muratura per applicazioni su supporti differenti da quelli considerati, i valori di carico dovranno essere ricavati tramite opportune prove in situ.
- > For different masonry base materials, load values must be obtained with in situ tests.
- > En considération de la variété des matériaux de base en maçonnerie, pour des applications sur matériaux de base différents de ceux considérés les valeurs de charge doivent être déterminées au moyen de tests in situ.
- > Dada la variedad de sustratos de mampostería, para aplicaciones sobre soportes distintos de los considerados, los valores de carga deberán determinarse mediante ensayos adecuados in situ.



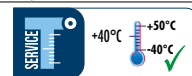
	MATERIALE MATERIAL	TIPOLOGIA DI BARRA TIPO DE VARILLA	DIAMETRO BARRA DIAMETRO DE LA VARILLA	PROFONDITÀ AFFONDAMENTO SETTING DEPTH	CARICO DI PROGETTO DI TRAZIONE CARGA DE CÁLCULO A TRACCIÓN	CARICO DI PROGETTO DI TAGLIO CARGA DE CÁLCULO A CORTANTE	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE CARGA ADMISIBLE A TRACCIÓN	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO CARGA ADMISIBLE A CORTANTE
			d [mm]	[mm]	N _{rd} [kN]	V _{rd} [kN]	N _{rec} [kN]	V _{rec} [kN]
	Mattone Pieno EN 771-1 - HD (High Density) Dimensions: 120x240x60 mm class f _b ≥ 73 N/mm ² density ρ _m ≥ 1700 kg/m ³ ≥ 4.8 / A4-70	≥ 4.8 A4 -70	M8	80	0,6	1,8	0,4	1,2
		≥ 4.8 A4 -70	M10	85	1,2	3,6	0,8	2,4
		≥ 4.8 A4 -70	M12	95	1,2	3,6	0,8	2,4
		≥ 4.8 A4 -70	M12	95	1,2	3,6	0,8	2,4



	MATERIALE MATERIAL	TIPOLOGIA DI BARRA TIPO DE VARILLA	DIAMETRO BARRA DIAMETRO DE LA VARILLA	PROFONDITÀ AFFONDAMENTO SETTING DEPTH	CARICO DI PROGETTO DI TRAZIONE CARGA DE CÁLCULO A TRACCIÓN	CARICO DI PROGETTO DI TAGLIO CARGA DE CÁLCULO A CORTANTE	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE CARGA ADMISIBLE A TRACCIÓN	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO CARGA ADMISIBLE A CORTANTE
			d [mm]	[mm]	N _{rd} [kN]	V _{rd} [kN]	N _{rec} [kN]	V _{rec} [kN]
	Mattone Rosso Classico EN 771-1 Dimensions 250 x 120 x 55 Class f _b ≥ 21 N/mm ² Density ρ _m 1560 kg/m ³ ≥ 4.8 / A4-70	≥ 4.8 A4 -70	M8	80	0,8	2,2	0,6	1,6
		≥ 4.8 A4 -70	M10	85	1,0	3,4	0,7	2,4
		≥ 4.8 A4 -70	M12	95	1,4	4,6	1,0	3,3
		≥ 4.8 A4 -70	M16	105	1,6	5,4	1,1	3,9



	MATERIALE MATERIAL	TIPOLOGIA DI BARRA TIPO DE VARILLA	DIAMETRO BARRA DIAMETRO DE LA VARILLA	PROFONDITÀ AFFONDAMENTO SETTING DEPTH	CARICO DI PROGETTO DI TRAZIONE CARGA DE CÁLCULO A TRACCIÓN	CARICO DI PROGETTO DI TAGLIO CARGA DE CÁLCULO A CORTANTE	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE CARGA ADMISIBLE A TRACCIÓN	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO CARGA ADMISIBLE A CORTANTE
			d [mm]	[mm]	N _{rd} [kN]	V _{rd} [kN]	N _{rec} [kN]	V _{rec} [kN]
	Mattone Rosso Classico EN 771-1 Dimensions 250 x 120 x 55 Class f _b ≥ 21 N/mm ² Density ρ _m 1560 kg/m ³ B450C / 500B	B450C 500B	Ø 8	80	0,8	2,2	0,6	1,6
		B450C 500B	Ø 10	85	1,2	3,2	0,9	2,3
		B450C 500B	Ø 12	95	1,4	4,6	1,0	3,3



	MATERIALE MATERIAL	TIPOLOGIA DI BARRA TIPO DE VARILLA	DIAMETRO BARRA DIAMETRO DE LA VARILLA	GABBETTA PLASTIC SLEEVE	CARICO DI PROGETTO DI TRAZIONE CARGA DE CÁLCULO A TRACCIÓN	CARICO DI PROGETTO DI TAGLIO CARGA DE CÁLCULO A CORTANTE	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE CARGA ADMISIBLE A TRACCIÓN	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO CARGA ADMISIBLE A CORTANTE
			d [mm]		N _{rd} [kN]	V _{rd} [kN]	N _{rec} [kN]	V _{rec} [kN]
	Forato EN 771-1 - LD (Low Density) Dimensions: 120 x 250 x 250 mm class f _b ≥ 5,3 N/mm ² density ρ _m ≥ 550 kg/m ³ ≥ 4.8 / A4-70	≥ 4.8 A4 -70	M8	GC 12 x 80	0,3	1,2	0,2	0,9
		≥ 4.8 A4 -70	M10	GC 15 x 85	0,8	1,2	0,6	0,9
		≥ 4.8 A4 -70	M12	GC 20 x 85	0,8	1,2	0,6	0,9



	MATERIALE MATERIAL	TIPOLOGIA DI BARRA TIPO DE VARILLA	DIAMETRO BARRA DIÁMETRO DE LA VARILLA	GABBIAETTA PLASTIC SLEEVE	CARICO DI PROGETTO DI TRAZIONE CARGA DE CÁLCULO A TRACCIÓN	CARICO DI PROGETTO DI TAGLIO CARGA DE CÁLCULO A CORTANTE	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE CARGA ADMISIBLE A TRACCIÓN	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO CARGA ADMISIBLE A CORTANTE
			d [mm]		N _{ed} [kN]	V _{ed} [kN]	N _{rec} [kN]	V _{rec} [kN]
		≥ 4.8 A4 -70	M8	GC 12 x 80	0,4	0,6	0,3	0,4
		≥ 4.8 A4 -70	M10	GC 15 x 85	0,4	0,6	0,3	0,4
		≥ 4.8 A4 -70	M12	GC 20 x 85	0,3	0,6	0,2	0,4

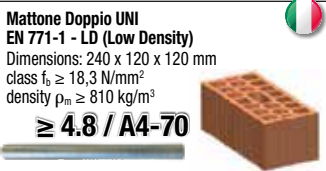


	MATERIALE MATERIAL	TIPOLOGIA DI BARRA TIPO DE VARILLA	DIAMETRO BARRA DIÁMETRO DE LA VARILLA	GABBIAETTA PLASTIC SLEEVE	CARICO DI PROGETTO DI TRAZIONE CARGA DE CÁLCULO A TRACCIÓN	CARICO DI PROGETTO DI TAGLIO CARGA DE CÁLCULO A CORTANTE	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE CARGA ADMISIBLE A TRACCIÓN	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO CARGA ADMISIBLE A CORTANTE
			d [mm]		N _{ed} [kN]	V _{ed} [kN]	N _{rec} [kN]	V _{rec} [kN]
		≥ 4.8 A4 -70	M8	GC 12 x 80	1,0	1,0	0,7	0,7
		≥ 4.8 A4 -70	M10	GC 15 x 85	1,0	1,4	0,7	1,0
		≥ 4.8 A4 -70	M12	GC 20 x 85	1,2	1,4	0,9	1,0



	MATERIALE MATERIAL	TIPOLOGIA DI BARRA TIPO DE VARILLA	DIAMETRO BARRA DIÁMETRO DE LA VARILLA	GABBIAETTA PLASTIC SLEEVE	CARICO DI PROGETTO DI TRAZIONE CARGA DE CÁLCULO A TRACCIÓN	CARICO DI PROGETTO DI TAGLIO CARGA DE CÁLCULO A CORTANTE	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE CARGA ADMISIBLE A TRACCIÓN	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO CARGA ADMISIBLE A CORTANTE
			d [mm]		N _{ed} [kN]	V _{ed} [kN]	N _{rec} [kN]	V _{rec} [kN]
		≥ 4.8 A4 -70	M8	GC 12 x 80	1,4	1,6	1,0	1,1
		≥ 4.8 A4 -70	M10	GC 15 x 85	1,8	2,2	1,3	1,6
		≥ 4.8 A4 -70	M12	GC 20 x 85	2,0	2,2	1,4	1,6



	MATERIALE MATERIAL	TIPOLOGIA DI BARRA TIPO DE VARILLA	DIAMETRO BARRA DIÁMETRO DE LA VARILLA	GABBIAETTA PLASTIC SLEEVE	CARICO DI PROGETTO DI TRAZIONE CARGA DE CÁLCULO A TRACCIÓN	CARICO DI PROGETTO DI TAGLIO CARGA DE CÁLCULO A CORTANTE	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE CARGA ADMISIBLE A TRACCIÓN	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO CARGA ADMISIBLE A CORTANTE
			d [mm]		N _{ed} [kN]	V _{ed} [kN]	N _{rec} [kN]	V _{rec} [kN]
		≥ 4.8 A4 -70	M8	GC 12 x 80	1,6	2,4	1,1	1,7
		≥ 4.8 A4 -70	M10	GC 15 x 85	2,0	2,6	1,4	1,9
		≥ 4.8 A4 -70	M12	GC 20 x 85	2,2	3,6	1,6	2,6



SCHEDA TECNICA TECHNICAL DATA SHEET FICHE TECHNIQUE FICHA TECNICA



	MATERIALE MATERIAL	TIPOLOGIA DI BARRA TIPO DE VARILLA	DIAMETRO BARRA DIAMETRO DE LA VARILLA	GABBETTA PLASTIC SLEEVE	CARICO DI PROGETTO DI TRAZIONE CARGA DE CÁLCULO A TRACCIÓN	CARICO DI PROGETTO DI TAGLIO CARGA DE CÁLCULO A CORTANTE	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE CARGA ADMISIBLE A TRACCIÓN	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO CARGA ADMISIBLE A CORTANTE
					N_{rd} [kN]	V_{rd} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
 Poroton EN 771-1 Dimensions 300 x 245 x 230 Class $f_b \geq 21$ N/mm ² Density ρ_m 900kg/m ³ ≥ 4.8 / A4-70		≥ 4.8 A4 -70	M15	GC 15 x 135	1,4	2,2	1,0	1,6



	MATERIALE MATERIAL	TIPOLOGIA DI BARRA TIPO DE VARILLA	DIAMETRO BARRA DIAMETRO DE LA VARILLA	PROFONDITÀ AFFONDAMENTO SETTING DEPTH	CARICO DI PROGETTO DI TRAZIONE CARGA DE CÁLCULO A TRACCIÓN	CARICO DI PROGETTO DI TAGLIO CARGA DE CÁLCULO A CORTANTE	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE CARGA ADMISIBLE A TRACCIÓN	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO CARGA ADMISIBLE A CORTANTE
					N_{rd} [kN]	V_{rd} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
 Climagold AAC2 EN 771-4 Dimensions 625 x 200 x 360 Class $f_b \geq 1.8$ N/mm ² Density ρ_m 300/m ³ ≥ 4.8 / A4-70		≥ 4.8 A4 -70	M8	80	0,75	0,75	0,5	0,5
			M10	85	1,0	0,75	0,7	0,5
			M12	95	1,25	1,25	0,9	0,9
			M16	105	1,25	1,25	0,9	0,9



	MATERIALE MATERIAL	TIPOLOGIA DI BARRA TIPO DE VARILLA	DIAMETRO BARRA DIAMETRO DE LA VARILLA	PROFONDITÀ AFFONDAMENTO SETTING DEPTH	CARICO DI PROGETTO DI TRAZIONE CARGA DE CÁLCULO A TRACCIÓN	CARICO DI PROGETTO DI TAGLIO CARGA DE CÁLCULO A CORTANTE	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE CARGA ADMISIBLE A TRACCIÓN	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO CARGA ADMISIBLE A CORTANTE
					N_{rd} [kN]	V_{rd} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
 Blocco sismico AAC5 EN 771-4 Dimensions 625 x 200 x 300 Class $f_b \geq 5,0$ N/mm ² Density ρ_m 575 kg/m ³ ≥ 4.8 / A4-70		≥ 4.8 A4 -70	M8	80	1,25	1,75	0,9	1,3
			M10	85	1,5	2,0	1,1	1,4
			M12	95	1,75	2,0	1,3	1,4
			M16	105	2,0	2,0	1,4	1,4



CHEMICAL ANCHOR FOR CONCRETE, SOLID AND HOLLOW/PERFORATED MASONRY

Ancorante chimico per calcestruzzo, muratura di mattoni pieni e forati > Scelllements chimique à injection pour béton, briques pleines et percées > Anclaje químico para hormigón, mampostería de ladrillos macizos y perforados





SCHEDA TECNICA TECHNICAL DATA SHEET FICHE TECHNIQUE FICHA TECNICA



INSTALLATION

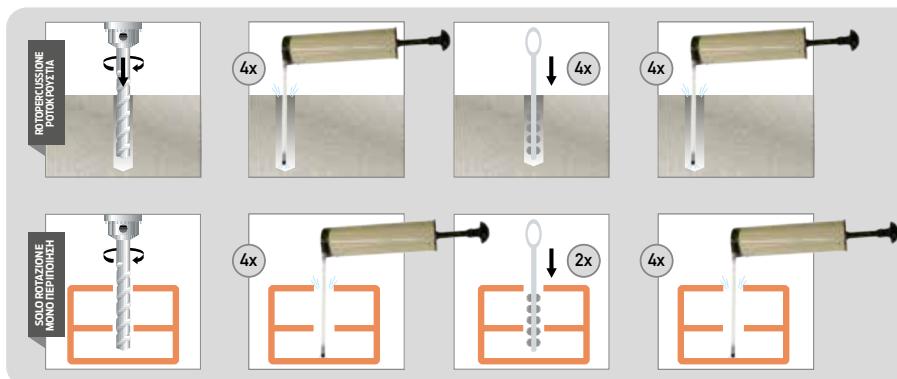
PROCEDURA DI INSTALLAZIONE
INSTALLATION PROCEDURE
PROCÉDURE D'INSTALLATION
PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

01 PULIZIA | CLEANING | NETTOYAGE | LIMPIEZA



SDS-HDB (pag. 227)

Se utilizzata non necessita di pompa soffiante/aria compressa per la rimozione della polvere dal foro
Si se utiliza, no requiere bomba soplante / aire comprimido para la eliminación del polvo del agujero



Eseguire il foro controllandone la perpendicolarità. Soffiare il foro con apposita pompa soffiante (o aria compressa), eseguire operazione di pulizia della superficie laterale del foro con apposito scovolino metallico, soffiare nuovamente il foro fino a che non fuoriesca più polvere e/o altro materiale residuo. Si raccomanda un'attenta pulizia della superficie laterale del foro con scovolino metallico.

Drill the hole and check its perpendicularity. Blow the hole with an appropriate pump blower (or compression air), clean the lateral surface of the hole with an appropriate steel brush, blow again in the hole until there is no dust and/or any residual material inside. We strongly recommend use of the steel brush to clean hole sides.

Réaliser le trou en contrôlant la perpendicularité. Souffler dans le trou avec la pompe soufflante prévue (ou de l'air comprimé), effectuer l'opération de nettoyage de la surface latérale du trou avec un écouvillon métallique, souffler à nouveau dans le trou jusqu'à ce qu'il n'en sorte plus de poussière et/ou d'autres matières résiduelles. Nous recommandons l'utilisation d'écouvillon métallique pour le nettoyage de la surface latérale du trou.

Realizar la perforación asegurando la perpendicularidad del agujero. Soplear el agujero con una bomba sopladora adecuada (o aire comprimido), y limpiar la superficie lateral del agujero con un cepillo metálico apropiado. Vuelva a soplar el agujero hasta que no salga más polvo y/o residuos. Se recomienda una limpieza minuciosa de la superficie lateral del orificio con cepillo metálico.

02 APERTURA | OPENING | OUVERTURE | APERTURA

BCR 300
BCR 165



Togliere il tappo a pressione, avvitare il miscelatore e inserire la cartuccia nella pompa usando protezioni per mani e viso. Nei formati 300 ml e 165 ml svitare il tappo, estrarre la clip metallica secondo le seguenti operazioni: 1) Inserire il miscelatore nell'asola dell'estrattore in plastica. 2) Tirare l'estrattore per sfilare la clip metallica di chiusura del sacchetto. Dopodiché avvitare il miscelatore, inserire la cartuccia nella pompa usando protezioni per mani e viso.

Remove the pressure cup, screw on the mixer and insert the cartridge in the gun. Use protections for hands and face. With the size 300 ml and 165 ml, unscrew the front cup, pull-out the steel closing clip according to the following operations: 1) Insert the mixer in the eye of the plastic extractor. 2) Pull the extractor to unhook the steel closing clip of the foil. After that, screw on the mixer and insert the cartridge in the gun. Use protections for hands and face.

Retirer le bouchon de pression, visser le mélangeur et insérer la cartouche dans la pompe en utilisant les protections pour les mains et le visage. Pour les formats 300 ml et 165 ml, dévisser le bouchon, extraire le clip métallique selon les opérations suivantes: 1) Insérer le mélangeur dans la fente de l'extracteur en plastique. 2) Tirer l'extracteur pour défaire le clip métallique de fermeture du sachet. Après cela, visser le mélangeur, insérer la cartouche dans la pompe en utilisant les protections pour les mains et le visage.

Quitar el tapón a presión, enroscar el mezclador e insertar el cartucho en la pistola aplicadora, utilizando protección para manos y rostro. Para los formatos de 300 ml y 165 ml, desenroscar el tapón y retirar la clip metálica según las siguientes operaciones: 1) Insertar el mezclador en la ranura del extractor de plástico. 2) Tirar del extractor para extraer la clip metálica que cierra la bolsa interior. Después, enroscar el mezclador, insertar el cartucho en la bomba y usar protección para manos y rostro.

BCR 900 / BCR 825 / BCR 585 / BCR 470 / BCR 400 / BCR 385 / BCR 345 / BCR 265



NOTA. Dati tecnici, di installazione e di carico possono essere oggetto di revisione. Per una versione aggiornata consultare le schede tecniche sul sito www.bossong.com o contattare il nostro Ufficio Tecnico.

WARNING. Installation and loads technical data can be modified by us. For update technical data sheet see www.bossong.com or be in contact with our Technical Office.

NOTE. Données techniques, d'installation et de charge peuvent être objet de révision. Pour une version mise à jour, consulter les fiches techniques dans le site internet www.bossong.com ou contacter notre Bureau Technique.

NOTA. Los datos técnicos, de instalación y de carga pueden estar sujetos a revisión. Para una versión actualizada, consulte las fichas técnicas en el sitio web: www.bossong.com o contacte con nuestro Departamento Técnico.

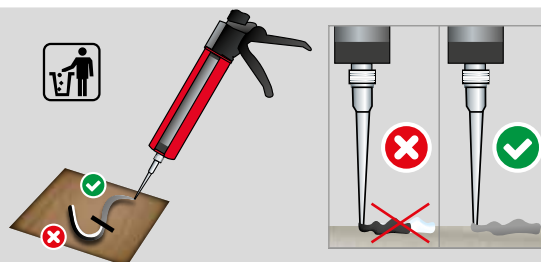
SCHEDA TECNICA TECHNICAL DATA SHEET FICHE TECHNIQUE FICHA TECNICA



03 PREPARAZIONE DELLA CARTUCCIA | CARTRIDGE PREPARATION PREPARATION DE LA CARTOUCHE | PREPARACIÓN DEL CARTUCHO



Utilizzare dispenser appropriato
Use the correct dispenser
Utiliser un distributeur approprié
Utilizar una pistola dispensadora adecuada



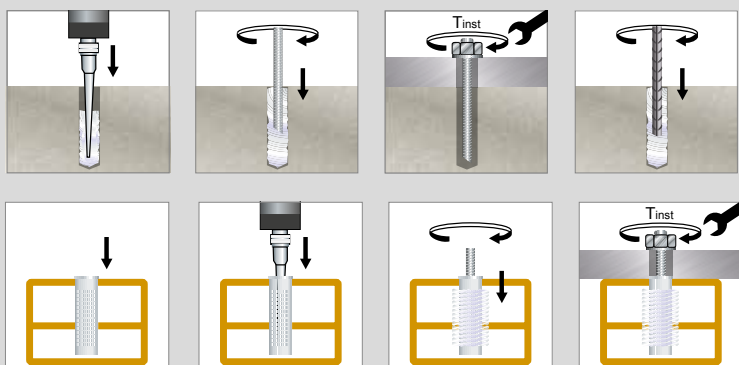
Estrudere una prima parte del prodotto assicurandosi che: 1) Attraverso il mixer (trasparente) il flusso di prodotto sia composto dalla parte A (colore bianco) e dalla parte B (colore nero). 2) I due componenti si siano completamente miscelati. La completa miscelazione è raggiunta quando dal miscelatore il prodotto, ottenuto dall'unione dei due componenti, fuoriesce con colore uniforme. Solo allora la cartuccia è pronta per l'uso.

Before starting to use the cartridge, eject a first part of the product, being sure that: 1) Through the mixer (transparent) see that the flux of product is compound of the part A (white colour) and part B (black colour). 2) The two components are completely mixed. The complete mixing is reached only after that the product, obtained by mixing the two component, comes out from the mixer with an uniform colour. Now the cartridge is ready to be used.

Extruder une première partie du produit en s'assurant que: 1) Travers le mélangeur (transparent) le flux de produit est composé par les composants A (blanc) et B (noir). 2) Les deux composants soient complètement mélangés. Le mélange complet est atteint quand le produit obtenu par l'union des deux composants sort du mélangeur avec une couleur uniforme. Alors seulement, la cartouche est prête à l'emploi.

Extruir una primera parte del producto asegurándose de que: 1) A través del mezclador (transparente), el flujo del producto esté compuesto por la parte A (color blanco) y la parte B (color negro). 2) Los dos componentes estén completamente mezclados. La mezcla es completa cuando el producto que sale del mezclador tiene un color uniforme. Solo entonces el cartucho está listo para su uso.

04 INIEZIONE | INJECTION | INJECTION | INYECCIÓN



1) Estrudere la resina nel foro fino a riempirlo per 2/3. In caso di materiale forato inserire la gabbietta di plastica e poi estrudere nella gabbietta. 2) Prima di inserire la barra verificare che la superficie della stessa sia asciutta, priva di olio ed altri agenti contaminanti. Inserire la barra con un movimento rotatorio per la fuoriuscita delle bolle d'aria. 3) Per l'installazione della barra e la successiva messa in carico rispettare i relativi tempi di posa specificati sia nella scheda tecnica che sull'etichetta del prodotto. 4) Prima della messa in carico verificare l'indurimento del prodotto. 5) La cartuccia può essere riutilizzata successivamente sostituendo il mixer con uno nuovo. Raccomandiamo di pulire gli ugelli di uscita da eventuali residui di prodotto indurito prima di montare il nuovo mixer. Ricordarsi sempre di estrarre una parte del prodotto vedi punto 3.

1) Inject resin into the hole up to fill it 2/3rds. In hollow bricks use the plastic sleeve and inject the resin inside. 2) Before insert the rod, verify that the element is dry and free oil and other contaminants. Insert threaded stud turning back and forth to avoid presence of air in the fitted hole. 3) For the installation and the following anchor load phase, respect the open time and curing time detailed in the technical data sheet and in the label of the product. 4) Before to load the anchor, check the hardened of the product. 5) The cartridge can be used again screwing the cup and replacing the mixer. We recommend cleaning the product outlet nozzles from any residues of hardened product before assembling the new mixer. Remember to eject a first part of the product, see point 3.

1) Extruder la résine dans le trou jusqu'à le remplir aux 2/3. En cas de matériel troué, insérer la forme en plastique et ensuite extruder dans la forme. 2) Avant d'insérer la barre, vérifier que la surface est sèche, sans rest de huile ou d'autres agents contaminants. Insérer la barre avec un mouvement de rotation pour faire sortir les bulles d'air. 3) Pour l'installation de la barre et le suivant chargement de l'ancrage, respecter les temps de prise indiqués sur la fiche technique et sur la cartouche. 4) Avant de charger l'ancrage, vérifier le durcissement du produit. 5) La cartouche peut être réutilisée par la suite en remplaçant le mixer par un nouveau. Nous recommandons de nettoyer les buses de sortie du produit de tout résidu de produit durci avant d'assembler le nouveau mélangeur. Se rappeler de toujours extraire une partie du produit voir point 3.

1) Inyectar la resina en el agujero hasta llenarlo aproximadamente 2/3. En caso de material perforado, insertar primero el tamiz de plástico y luego inyectar dentro del mismo. 2) Antes de insertar la varilla, comprobar que su superficie esté seca, libre de aceites y contaminantes. Insertar la varilla con un movimiento rotatorio para eliminar burbujas de aire. 3) Para la instalación de la varilla y la posterior aplicación de carga, respetar los tiempos de curado indicados en la ficha técnica y en la etiqueta del producto. 4) Antes de aplicar carga, comprobar el endurecimiento del producto. 5) El cartucho puede reutilizarse más adelante reemplazando el mezclador por uno nuevo. Se recomienda limpiar las boquillas de salida de residuos endurecidos antes de montar el nuevo mezclador. Recordar siempre extraer una pequeña cantidad de producto antes de usar ver punto 3.



i CONSUMPTION CALCULATOR



www.bossong.com/area-tecnica.html

www.bossong.co.uk/technical-area

www.bossong.fr/section-technique.html

<https://www.bossong.es/area-tecnica.html>